



.....kompetenz in wasser
kompetence in water.....

Individuelle Anlagen zur
Reinstwassererzeugung und
Abwasser-Neutralisation

Individuelle Systeme zur zuverlässigen Erzeugung von Reinstwasser

Wasser von höchster Reinheit und Güte ist heute zur unabdingbaren Voraussetzung für viele Branchen geworden. Ob bei der Fertigung von Halbleitererzeugnissen, in der Pharmaindustrie oder bei der Herstellung von Lebensmitteln, die Reinheit des Wassers bestimmt in zunehmenden Maße die Qualität von Prozessen und Produkten.

Die MH GmbH hat sich seit 1994 zu einem kompetenten Hersteller von Reinstwassersystemen entwickelt. Je nach Anforderungen unserer Kunden entwickeln erfahrene Konstrukteure individuell abgestimmte Systeme. Herstellung und Montage erfolgen unter Einhaltung aller einschlägigen Vorschriften in unseren Werkstätten.

Wir liefern alle wichtigen Techniken zur Herstellung von Reinstwasser:

- Umkehrosmose/ Enthärtung
- Membranentgasung
- UV-Entkeimung
- UV-Oxidation
- Polisher/ Mischbettfilter
- ElektroDeionisierung (EDI)

MH Wassertechnologie
Reinstwasser-Aufbereitungs-Anlage

Start

Osmose Stufe 1 p= 0,00 bar K= 0,00 µS/cm	Entgasung K= 0,000 µS/cm AMBF 1 K= 0,000 µS/cm	Permeatbehälter H= 0,000 m V= 0 l PMBF 1 K= 0,000 µS/cm	PMBF 2 K= 0,000 µS/cm
Osmose Stufe 2 p= 0,00 bar K= 0,000 µS/cm	AMBF 2 K= 0,000 µS/cm	Vorlauf-Temperatur T= 0,0°C	K= 0,000 µS/cm
Aktivkohle-Filter Δp= 0,00 bar	p= 0,00 bar	Feinfilter 1 Δp= 0,00 bar	Feinfilter 2 Δp= 0,00 bar

Vorfilter
Aktivkohle
Enthärtung

Osmose

Entgasung
Mischbettfilter
Desinfektion

Permeatbehälter
Druckpumpen
Wärmetauscher

Polisher-
Mischbett-
Filter

Einstellungen

Ab- & An-
melden

Extras
00000000



kompetenz in wasser

kompetence in water



MH garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Qualität sowie konstant hohe chemische und mikrobiologische Reinheit. Alle eingesetzten Werkstoffe und medienberührenden Materialien werden sorgfältig auf die jeweiligen kunden-spezifischen Anforderungen abgestimmt. Von der „einfachen“ PP-Ausführung bis hin zum Einsatz von PVDF.

- breites Produktspektrum für jede Betriebsgröße
- anwendungsbezogene, konstante hochwertige Reinstwasserqualität bis zu 18 Mohm
- garantiert rückstandsfreie Prozesse

Neutralisation von Prozessabwässern

Vorschriften zum nachhaltigen Schutz unserer Umwelt oder zur Einhaltung technologischer Qualitätsparameter erfordern, dass die Abwässer aus labortechnischen und industriellen Bereichen neutralisiert werden müssen.

Neutralisationsanlagen der MH GmbH sind sowohl als kompakte Einzelmodule wie auch als industrielle Großanlagen lieferbar. Die Einsatzgebiete können dabei sehr unterschiedlich sein. Dies betrifft sowohl die Anlagengrößen, Technologien wie auch die zu neutralisierenden Medien.



Neutralisation von Säuren und alkalischen Abwässern

Durchlauf-Neutralisationsanlagen

- Standard-Anlagen von 50l/h bis ...

Chargen- Neutralisationsanlagen

- Standard-Anlagen von 50l/h bis ...



Alles aus einer Hand

Wir bieten Ihnen kompetente Lösungen, Ihre laufenden Kosten durch Einsatz unserer vielfältigen Systemtechniken zu reduzieren! Von der Projektierung bis zur Endmontage sind wir Ihr Partner.

Vertrauen Sie auf das Know-how aus über 15 Jahren Branchenerfahrung und zahlreichen individuellen Problemlösungen für unsere Kunden in aller Welt.

Detaillierte Informationen zur Funktionsweise der Anlagen finden Sie auf unserer Website unter dem Menüpunkt "Chemisch-physikalisches Verfahren".

Kontakt:



MH-Wassertechnik GmbH

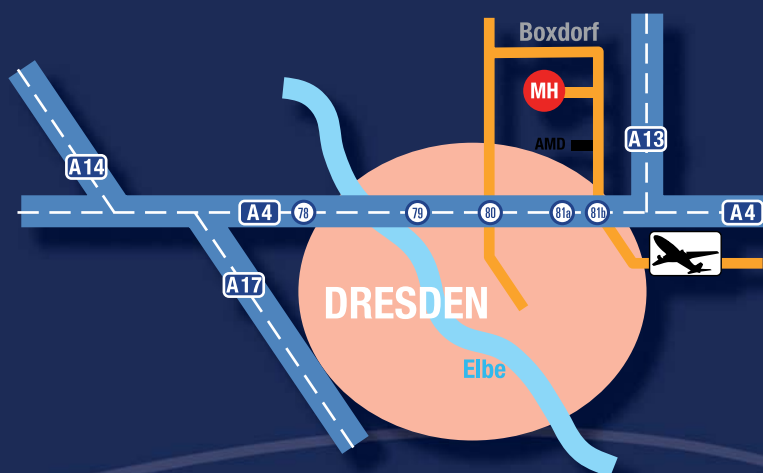
Zinzendorfstraße 15
01445 Radebeul / bei Dresden
Telefon: 0351 7956848
Telefax: 0351 8336056
E-Mail: info@mh-wassertechnik.de
Internet: www.mh-wassertechnik.de

Produktionsstätte:



MH-Wassertechnologie GmbH

Ringstraße 22
01468 Boxdorf / bei Dresden
Telefon: 0351 56337-0
Telefax: 0351 56337-10



Mit unserem deutschlandweiten Netz an Service-Stützpunkten gewährleisten wir Ihnen schnellstmögliche und kompetente Betreuung unserer Anlagen.